







## Pistoolin esittely

Sako TRIACE on valittokalipeeripistooli, jossa on valittavissa kolme erl vaihtosarjaa.

Kal. 22LR, vakiopistooli
Teknisiä tietoja:
Tähtäinväli 210 mm
Aseen paino 1320 g.
Pilpun pituus 150 mm
Lipas 6 patr.

Kal. .32 S&W Long WC, isopistooll Teknislä tietoja: Tähtäinväli 210 mm Aseen paino 1370 g Pilpun pituus 150 mm Lipas 5 ja 6 patr. (vaihtopohja) 6 patr.

Kal. .22 Short, Olympiapistooll Teknislä tietoja: Tähtäinväli 210- 225mm(vaihtojyvillä) Aseen palno 1255 g Pilpun pituus 150 mm Lipas 6 patr.

Kukin vaihtosarja on varustettu omilla tähtäimillä. Laukaisupaino on vaihtosarjakohtaisesti etukäteen säädettävissä. Lippaat ovat kalipeerikohtaiset. Kaksi lipasta/kalipeeri.

# Beskrivning av pistolen

Sako TRIACE är en bariabelkaliberpistol med tre utbytbara växelsatser.

Kal. ,22LR, standardpistol Teknisk beskrivning Sikte/kornavstånd 210 mm Vikt 1320 q 150 mm Pipans länad Magasin 6 patroner Kal. .32 S&W Long WC, grovplstol Teknisk beskrivning: Sikte/kornavstånd 210 mm Vikt 1370 a 150 mm Pipans länad Magasin 5 och 6 patroner (utbytbart botten)

Kal. .22 Short, Snabb pistol
Teknisk beskrivning:
Sikte/kornavstånd
Vikt
Pipans längd
Magasin

Z10-225 mm
(utbytbart korn)
1255 g
150 mm
5 patroner

Varje utbytsserie är törsedd med egna sikten och korn. Avfyrningstrycket kan ställas in för varje serie för sig. Magasinen är separata för varje kaliber. Två magasin/kaliber.

#### Pistol demonstration

Magazine

There is a choice of three different conversion units for the Sako TRIACE conversion pistol.

Cal. .22 LR, standard pistol
Specifications:
Sight distance 210 mm
Weight of pistol 1320 gms
Barrel length 150 mm

5 cartridges

Cal. .32 S&W Long WC, Centre fire pistol Specifications: Sight distance 210 mm Weight of pistol 1370 gm Barrel length 150 mm Magazine 5 and 6 cartridges (changeable base) Cal. .22 Short, Rapid fire pistol
Specifications:
Sight distance 210-225 mm (Interchangeable
beads)
Weight of pistol
Barrel length
Magazine
Each conversion unit is equipped with its
own sights. The free travel distance can be

own signts. The free travel distance can be adjusted in advande for each conversion unit. Each calibre has its own magazines. Two magazines/calibre.

# Pistols Vorführung

Sako TRIACE ist elne Wechselkaliber-Pistole mit drei Wechselsätzen.

Kaliber 22LR, Standardpistole Technische Daten:

Visierabstand 210 mm
Gewicht 1320 g
Lauflänge 150 mm
Magazin 5 Patronen

Kaliber .32 S&W Long WC, Grosskaliberpistole Technische Daten:

Visierabstand 210 mm
Gewicht 1370 g
Lauflänge 150 mm
Magazin 5 und 6 Patronen
(Boden austauschbar)

Kallber .22 Short, Schnellfeuerpistole Technische Daten

Visierabstand 210-225 mm

(Korn auswechselbar)
Gewicht 1255 g
Lauflänge 150 mm
Magazin 5 Patronen

Zu jedem Wechseisatz gehört eine eigene Zielvorrichtung. Der Vorzugswiderstand ist für jedem Wechselsatz im voraus einzustellen. Jedes Kaliber hat sein eigenes Magazin. Zwel Magazine je Kaliber.





# Varoitus!

Lippalsiin mahtuu kuusi patruunaa.

# Varning!

Det är möjligt att ladda magasinet med 6 patroner.

# Warning!

It is possible to load each magazine with 6 cartridges.

# Achtung!

Es ist möglich 6 Patronen ins Magazin zu setzen.

# Pistoolin käyttöohjeita

Lippaan täyttö

Tartutaan IIppaaseen vasemmalla kädellä niin, että pohja lepää pikkusormen päällä ja vasen sivu nojaa etusormeen, peukalo messinkinastaa vasten. Painetaan messinkinastaa alaspäin senverran, että ensimmäinen patruuna mahtuu lippaaseen. Samoin tehdään seuraavalle patruunalle; painetaan nastaa alaspäin sitä mukaa kun patruunat tilaa vaativat. Kun lipas on täynnä, kokeillaan, että patruunanlppu liikkuu vapaasti, painamalla muutamia kertoja nastaa alaspäin. Kuva 4.

Kal. .32 lipasta täytettäessä voidaan apuna käyttää mukana tulevaa latausrenkiä, joka asetetaan messinkinastan päälle helpottamaan nastan painamista, Kuva 5.

Lippaan asettaminen pistooliln

Pistooli otelaan oikeaan käteen, vedetään vasemmalla kädellä luisti taka-asemaansa. Samalla painetaan oikean käden etusormella luistinpidätinvipu alas ja päästetään luisti sen varaan. Pistoolia kallistetaan oikealle ja työnnetään vasemmalla kädeliä Ilpas tilaansa varmistuen, että lippaansalpa sulkeutuu. Kuvat 6 ja 7.

# Bruksanvisningar för pistolen

Laddning av magasinet

Magasinet fattas med vänster hand så, att bottnet vilar mot lillfingret och vänster sida ligger an mot pekfingret, tummen mot mässingsstiftet. Mässingsstiftet trycks nedåt så pass mycket att den första patronen ryms in i magasinet. För nästa patron görs på samma sätt, stiftet trycks nedåt allt eftersom flera patroner trycks in. När magasinet är fullt kontrollerar man att patrontraven rör sig fritt genom att trycka stiftet nedåt några gånger. Bild 4.

När magasinet för Kal. .32 laddas, kan man ta det medföljande fingerstödet till hjälp; det träs över mässingsstiftet för att underlätta nedtryckandet. Blid 5.

Införing av magasinet i pistolen.

Pistolen fattas I höger hand, med vänster hand dras sliden till sitt bakre läge. Samtldigt trycker man med höger pekfinger med upphaket, och slutstycket, får vila mot denna. Pistolen lutas år höger, och magasinet trycks med vänster hand i sitt läge, varvid man bör tillse, att magasinspärren siår fast. Bilderna 6 och 7.

# Instructions for use of pistol

Loading a magazine

Hold the magazine in the left hand such that the base rests on the tip of the little finger and the left side rests against the forefinger, with the thumb against the brass stud. Push the brass stud down far enough for the first cartridge to slot into the magazine. The stud is then pressed down sufficiently far to allow the next cartridge to be inserted, and so on. When the magazine has been fully loaded check that the cartridge set will move freely by pushing the stud down a few times. Fig. 4.

When loadin a .32 calibre magazine the accompanying loading tool may be employed. This is fitted over the top of the brass stud to help the latter to be pushed downwards, Fig 5.

Fitting the magazine

The pistol is held in the right hand. With the left hand the slide is pulled into its rear position. At the same time the bolt hold open lever is pulled down with the right foreringer and the slide is allowed to come up against this. The pistol is tilted to the right and the magazine pushed into place with the left hand making sure that the magazine catch closes. Fig. 6 and 7.

## Bedienungsanleitung

Füllen des Magazins

Magazin so in die linke Hand nehmen, dass der Boden des Magazins auf dem kleinen Finger liegt und die linke Magazinseite auf dem Zeigefinger. Der Daumen liegt auf dem Messingknopf. Man drückt jetzt den Messingknopf so welt herunter, dass die erste Patrone ins Magazin passt. Bei den nächsten Patronen verfährt man genauso — man schlebt den Messingknopf immer so weit herunter, dass eine weitere Patrone ins Magazin passt. Ist das Magazin gefüllt, prüftman, ob der Patronenstapel im Magazin frei gleitet, indem man den Knopf einige Maie herunterdrückt. Bild 4.

Belm Füllen des Magazins für das Kaliber .32 kann man den mitgelleferten Ladering zuhilfe nehmen. Setzt man den Ladering auf den Messingknopf, so kann man ihn leichter herunterdrücken. Bild 5.

Einführen des Magazins in die Pistole

Waffe in die rechte Hand nehmen und mit der Ilnken Hand den Schlitten in die hintere Stellung ziehen. Gleichzeitig mit dem Zeigefinger der rechten Hand den Verschlusshebel für den Schlitten herungerdrücken und den Schlitten freigeben. Dann neigt man die Pistole nach rechts, führt mit der Ilnken Hand das Magazin ein und vergewissert sich, dass der Magazinhalter einschnappt. Die Bilder 6 und 7.







#### Lippaan irroitus pistoolista.

Asetta kaliistetaan oikeassa kädessä oikealle, vasemman käden peukalolla painetaan lippaan salpavipua samalla etusormella vetäen lipasta ulos pohjan etuosasta. Kuva 8.

Uttagandet av magasinet ur pistolen. Vapnet hålls i höger hand och lutas åt höger, med vänstra tummen trycks magasinspärren i öppet läge, och magasinet dras ut med pekfingret, som griper tag i magasinbottnets främre del. Bild 8.

Removing the magazine

The pistol is tilted in the right hand over to the right, the left thumb pushes the magazine catch and at the same time the magazine is pulled out with the forefinger by the front end of the magazine bottom plate. Fig. 8.

Entnahme des Magazins aus der Pistole Die Waffe in der rechten Hand halten, sie nach rechts nelgen, mit dem linken Daumen den Hebel des Magazinshalters herunterdrücken und das Magazin gleichzeitig mit dem auf der Vorderseite des Magazinbodens llegenden Zeigefinger herausziehen. Bild 8.



## Pistoolin käyttöohjeita

#### Ammunnan aloitus

Aseen ollessa tukevasti oikeassa kädessä vedetään vasemmalla kevyesti luistia taaksepäin samalla oikean käden etusormella nostetaan luistinpidätinvipu ylös ja päästetään luisti eteen. NYT ASE ON AMPUMAVALMIS = VAARALLINEN, Kuva 9.

# Bruksanvisning för pistolen

#### Skjutningen inleds

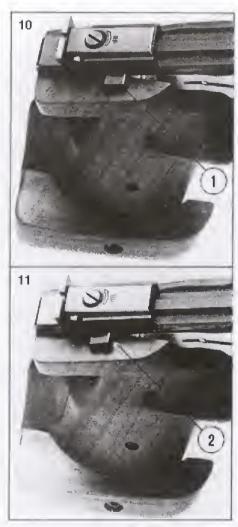
Med vapnet I ett stadigt grepp I höger hand drages med vänster hand sliden ätt bakåt, samtidigt som höger pekfinger lyfter upp slidens hållarspak, varefter sliden får glida framåt. DÄRIGENOM ÄR VAPNET SKJUTKLART = FARLIGT.

#### Firing

With the pistol held firmly in the right hand, with the left hand pull the slide lightly back, at the same time lifting the bolt hold open lever with the right foretinger and letting the slide move forewards. THE PISTOL IS LOADED NOW, READY FOR FIRING, I.E. IT IS DANGEROUS.

#### Feuern

Die Waffe fest in der rechten Hand halten und mlt der linken Hand den Schlitten leicht nach hinten ziehen. Gleichzeitig den Verschlusshebel für den Schlitten mit dem rechten Zeigefinger nach oben schieben und den Schlitten nach vorn gleiten lassen. JETZT IST DIE WAFFE SCHUSSBEREIT — GEFÄHRLICH.



#### Varmistin

TRIACE pistoolissa ei varmistin ole vaklovaruste. Tilauksesta pistooli varustetaan varmistimella, loka lukitsee vasaran.

Varmistimen käyttönuppi (osa 1, kuva 10) on sijoitettu kahvan yläpuolelle aseen olkealle sivulle. Nupin ollessa efuasemassaan ase on varmistettu. Siirrettäessä nuppi taka-asemaan paljastuu sen alta punainen täpiä, (2, kuva 11) joka osoittaa aseen olevan varmistamattoman = vaarallinen.

Säkring

TRIACE-pistolerna är försedda med säkring som standard i Sverige.

Säkringes knopp, 1 blld 10, finns på vapnets högra sida ovanför kolven. När knoppen är I sitt främre läge är vapnet säkrat. När knoppen förs i sitt bakre läge kommer under den en röd punkf, 2 I bild 11, fill synes, som anger att vapnet är ösäkrat = farligt.

Safety

A safety catch is not a standard fitting on TRIACE pisfols. A pistol can, however, be supplied to order with a safety which locks the hammer.

The plastic head (1 In fig. 10) of the safety is located above the grlp on the right side of the pistol. Wifh the plastic head in the foreward position the pistol is on safety. When the plastic head is pushed backwards, a red dot (2 In fig. 11) will appear from under it which indicates that the pistol is ready for firing, i.e. is dangerous.

Sicheruna

Die standardmodelle der TRIACE-Pistolen haben keine Verschluss-Sperre. Auf Wunsch kann man sie mit einer Sicherung ausstatten, die den Hahn verriegelt.

Der Bedienungschebel für die Sicherung (1 Bild 10) ist rechts an der Oberseite des Griffes angebracht. Ist der Hebel in seiner vorderen Stellung, so ist die Waffe gesichert. Schiebt man ihn nach hinten, wird unter ihm ein roter Punkt (2 Bild 11) sichtbar, der anzeigt, dass die Waffe ungesichert ist = gefährlich.

3

Luistinrajoitusnasta

Luistinrajoitusnasta (3) on tarkoitettu käytettäväksi kylmälaukaisuharjoituksissa (lauottaessa asetta tyhjänä) suojaamaan iskuripiikkiä.

Luistinrajoitusnasta asetetaan ulosheittoaukosta (aseen oikealle sivulla) patruunapesään niin, että varressa oleva Sako feksti näkyy taaksepäin. Kal. .22 ja .32 on omat rajoitusnastansa vakiovarusfeena aseen mukana. Kuva 12.

Klickpatron

Klickpatron (3) är avsedd aft användas vid kallavfyrningsövingar (när vapnet trycks av oladdat) lör att skydda slagstiftets spets. Klickpatronen monteras i utkastaröppningen (på pistolens högra sida) i patroniäget så, att texten Sako på klickpatronens skaft syns bakåt. Kal. .22 och .32 har varsin klickpatron som följer med vapnet som standardufrustning. Bild 12.

Slide limiting stud

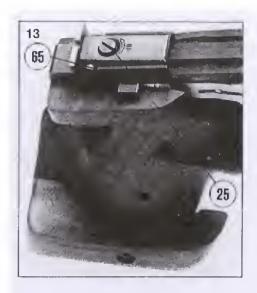
The silde limiting stud (3) is intended for use during practises when the pistol is being used in an unloaded condition, to protect the firing pin.

The slide ilmiting stud is inserted via the ejection hole (on the right side of fhe pistol) into the cartridge chamber such that the text "Sako" on the slide limiting stud can be seen from the rear. Calibres .22 and .32 have fheir own slide ilmiting studs supplied with the pistol. Fig 12.

Schlittenstopper

Der schlittenstopper (3) schützt bel Shiessübungen ohne Munition den Schlagbolzensfiff.

Man schiebt den Schlittenstopper durch die Auswurföffnung (auf der rechten Plstolenseite) so in das Patronenlager, dass die auf dem Stiel des Stoppers befindliche Aufschrift Sako nach hinten ze. Bel den Kalibern .22 und .32 gehören die jeweligen schlittenstopper zur Standardausstattung der Waffe. Bild 12.



# Inställningar som görs på skjutbanan

Inställning av siktet

Höjdled inställningen görs med den stegvis ställbara inställningsskruven 25 på siktstången. När skruven 25 vrids motsols, i UPpllens rikkning, flyttas träffpunkten uppåt. Ett klick på skruven flyttar träffpunkten 7,5 mm på 25 m avstånd.

Sidled Inställningen sker med den stegvis inställbara skruven 65, som befinner sig på det bakre siktets vänstra sida. Då skruv 65 vrids medsols i R-pilens riktning, flyttas träffpunkten till höger. Ett klick på skruven flyttar träffpunkten 5 mm på 25 m avstånd. Bild 13.

# Auf der Schiessbahn durchzuführende Einstellungen.

#### Visiereinstellung

Höhenkorrektur wird mit der abgestuften Einstellschraube auf der Oberseite der VIsierstange eingestellt. Beim Drehen der Schraube gegen den Uhrzeigersinn in Richtung des Pfelles UP wandert der Einschlagnach oben. Eine Einrastung verschlebt die Einschlagstelle in einer Entfernung von 25 m um 7,5 mm.

Seitenkorrektur wird mlt der abgestuften Einstellschraube 65 and der linken Selte der Kimme eingestellt. Dreht man die Schraube im Uhrzeigersinn in Richtung des Pfelles R, wandert der Einschlag nach rechts. Eine Einsatung verschiebt die Einschlagsstelle in einer Entfernung von 25 m um 5 mm. Bild 3.

#### Liipaslmen aseman säätö

Liipasimen asemaa voidaan säätää pituussuunnassa n. 7 mm. Avataan liipasimen yläosassa olevaa kuuslokoloruuvla 5 n. puoli kierrosta. Sopiva kuuslokoloavaln työkalupakkauksen avain no. 2. Slirretään liipasin haluttuun asemaan ja lukltaan ruuvi 5. Kuva 14.

Inställning av avtryckarens läge

Avtryckaren kan İnställas I längdriktningen c:a 7 mm. Sexkantshålskruven 5 i avtryckarens övre dei öppnas c:a ett halvt varv. Lämplig sexkantsnyckel är nyckel nr 2 I verktygssatsen. Avtryckaren ställs i önsakt läge och skruv 5 dras åt. Bild 14.

### Trigger position adjustment

The position of the trigger can laterally be adjusted approx. 7 mm. Insex socket head screw 5 on the top part of the trigger is opened approx. one half turn. A suitable tool is the no. 2 allen key from the tool kit. The trigger is adjusted to the desired position and is the locked by means of screw 5. Fig.

#### Längsverstellung des Abzugs

Der Abzug ist in seiner Längsrichtung etwa 7 mm verstellbar, Dazu die Senkschraube mit Innensechskant am oberen Tell des Abzugs etwa eine halbe Umdrehung öffnen. Passender Inbusschlüssel Ist der Schlüssel 2 des Werkzeugzubehörs. Abzug in die gewünschte Stellung bringen und Schraube 5 festziehen. Bild 14.

# Ampumaradalla tehtäviä säätöjä

Tähtäimlen säätäminen

Korkeussuunia säädetään tähtäintangon päällä olevasta rytmitetystä säätöruuvista 25. Ruuvia 25 kierrettäessä vastapäivään nuolen UP suuntaan osuma slirtyy ylös. Yksi napsu valkuttaa osumapisteeseen 7,5 mm 25 m päässä.

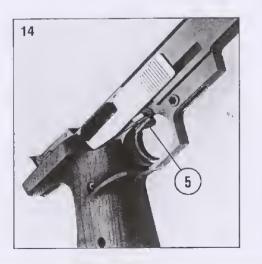
Sivusuunta: Säädetään takatähtäimen vasemmalla sivulla olevasta rytmitetystä ruuvista 65. Ruuvia 65 oikealle kierrettäessä myötäpäivään nuolen R suuntaan osuma siirtyy oikealle. Yksi napsu vaikuttaa osumapisteeseen 5 mm 25 m päässä. Kuva 13.

# Adjustments to be made at the firing range

Sight correction

For height adjustment by means of clickstop adjustment screw 25 on the top of the sight bar. Turning screw 25 in a clockwise direction, in the direction of arrow UP, causes the bullet to strike higher. One click has an effect of 7.5 mm at a distance of 25 m,

For sideways adjustment is by means of click-stop adjustment screw 65. Turning screw 65 in a clockwise direction, in the direction of arrow R, causes the bullet to strike more to the right. One click is equilavent to 5 mm at a distance of 25 m. Fig. 13.





#### Kahvan säätö

Kahvassa olevaa tukipalaa voidaan korkeussuunnassa säätää n. 12 mm. Avataan ruuvi 48 n. yhden kierroksen verran. Sopiva avain työkalupakkauksessa on no. 4. Tukipala sovitetaan käden mukaan oikealle korkeudelle ja ruuvi 48 lukitaan, kuva 15. Huom! Tukipalan säätöaluetta on mahdollista muuttaa ylemmäksi kääntämällä kahvan sisällä oleva mutterilevy.

Inställning av kolven

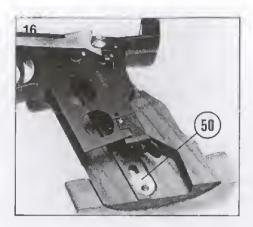
Kolvens handstöd kan ställas c:a 12 mm i höjdled. Skruv 48 öppnas c:a ett varv. Lämplig nyckel är nr. 4 I verktygssatsen. Stödstycket ställs in engligt handen i rätt läge och skruv 48 dras till, bild 15. Obs! Handstödet inställningsområde kan flyttas högre upp genom att mutterskivan inuti kolven vänds upp och ned.

Grip adjustment

The paim rest for the grip can be adjusted in the vertical direction approx. 12 mm. Screw 48 is loosened approx. one turn. A suitable tool is allen key no. 4 from the tool klt. The paim rest is adjusted to the correct height for the hand and screw 48 is then tightened up. Fig. 15. N.B. The adjustment range of the hand grip can be raised by turnign the nut disc on the inside of the grip.

Einstellen des Griffs

Dle Handballenauflage des Griffs ist In der Höhe um etwa 12 mm verstellbar. Dazu Schraube 48 mit dem zu ihr passenden Schlüssel Nr. 4 des Zubehörweckzeugs etwa 1 Umdrehung öffnen. Dann Handballenauflage anpassen. Hat man die richtige Höhe gefunden, zieht man die Schraube 48 fest. Achtung: durch Wenden der Mutterscheibe im inneren des Griffs kann man den Einstellbereich der Handballenauflage nach oben verschleben.



Mutterilevyn kääntö

Avataan ruuvi 48 auki, jolloin mutterilevy 50 putoaa lippaantilaan. Käännetään levy niin, että reikäpuoli tulee ylöspäin ja työnnetään etusormen päällä kahvassa olevaan tilaansa. Asetetaan ruuvi 48 paikalleen ja kiristetään tukipala paikalleen. Kuva 16.

Vändning av mutterskivan

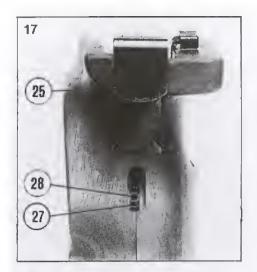
Skruv 48 öppnas helt och hållet, varvid mutterskivan faller ned i magasinöppningen. Sklvan vänds om så att sidan med hålet kommer uppåt, varefter den trycks in i sitt läge med pekfingret. Skruv 48 fästs, och handstödet såtlis i rätt låge. Bild 16.

Turning the nut disc

Screw 48 is loosened, allowing the nut disc to drop into the magazine chamber. The disc is turned such that the side with the hole comes uppermost and is then pushed with the forefinger into the space in the grip. Screw 48 is replaced and the hand grip tightened into place. Fig 16.

Wenden der Mutterscheibe

Schraube 48 ganz herausschrauben, so dass die Mutterschelbe in den Magazinschacht fällt. Mutterschelbe wenden — die Seite mit dem Loch zeigt jetzt nach oben — und mit dem Zeigefinger die Schelbe wieder an ihre richtige Stelle im Griff heben. Die Schraube 48 wieder einsetzen und die Mutterschelbe festziehen. Bild 16.



Vakio- ja isopistoolin laukaisun säädöt

Virekynnyksen säätö: Virekynnystä säädetään rungon peräosassa olevasta ruuvista 25. Säätöruuvi on rytmitetty.

Etsitään ruuvia myötäpälvään kiertäen kohta jossa ase ei enää pysy vireessä kokellemalla. Sen jälkeen kierretään ruuvia kaksi napsua vastapäivään. Tämä on perus ristissäolo virepinnoille.

Peruslaukalsu: Tarkistetaan virekynnyksen säätö. Säädetään viretuen Jousivoima. Avataan säätöpalan ruuvia 28 n. 1/4 kierrosta. Huom! Myötäpäivään kiertäen. Säätöpalaa (27) siirretään ylös/alas suunnassa tarpeen mukaan, ylöspäin jousivoima kasvaa. Punnitaan laukaisupaino liipasimesta, joka tule kestää n. 500—550 grammaa. Ruuvia 28 vastapäivään kiertäen säätöpala lukitaan. Työkalupakkauksen avain no. 2. Kuva 17.

# Inställning av avtryckaren (standard- och grovpistol)

Inställning av avlossningströskeln: Avlossningströskeln ställs in med skruv 25 i stommens bakre del. Inställningsskruven är stegvis inställbar.

Genom att vrlda skruven medsols uppsöks det läge, där pistolen Inte mera hålls med hanen spänd. Därefter vrlds skruven två klick motsols. Detta är grundläget för avlossningsytornas överlapp.

Basavfyring: Avlossningströskelns Inställnin kontrolleras. Hanspärrens fjäderspänning ställs in med reglerstycket 27. Reglerstyckets skruv 28 öppnas c:a 1/4 varv. Obs! Vrides medsols. Reglerstycket flyttas i läge uppåt/nedåt enligt behov, fjärderspänningen ökar uppåt. Avtryckskraften vägs vid avtryckaren, den bör vara c:a 500-550 g. Reglerstycket låses genom att skruven 28 spänns motsols, Verkstycsatsens nyckel nr 2. Bild 17.

# Adjustments on the standard and centre fire pistols

Adjustment of sear = engagement of parts 12 and 21: The sear is adjusted by means of screw 25 in the rear portion of the frame. The adjustment screw is of the click-stop type.

The position at which the pistol will no longer remain cocked is determined by turning the screw clockwise. The screw is then turned two clicks in an anticlockwise direction. This is the basic position in which the sear surfaces are applied against each other.

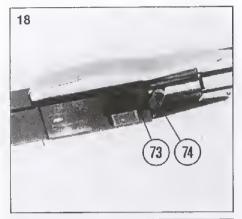
Trigger-pull-weight: Check the sear setting. Adjust the sear spring strength by means of sear spring adjustment piece 27. Loosen sear spring adjustment piece screw 28 approx. 1/4 turn clockwise. The sear spring adjustment piece is moved upwards/downwards as desired; an upward movement will cause an increase in spring resistance. The trigger-pull-weight is measured; this should be 500-550 gms. Turning screw 28 in an anticlockwice direction causes the adjustment piece to lock. Tool kit kety no. 2. Fig. 17.

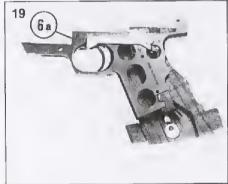
# Abzugseinstellungen der Standardund Grosskaliberpistole

Druckpunktabzug-Einstellung: Die Druckpunktabzug-Einstellung stellt man mit der Schraube 25 am hinteren Tell des Pistoienrahmens ein. Die Einstellschraube ist abgestuft.

Jetzt sucht man durch wiederholtes probewelses Spannen der Waffe und gleichzeitlges stückweises Weiterdrehen der Schraube Im Uhrzeigersinn die Schraubenstellung, bei der die Waffe nicht mehr gespannt bleibt. Danach die Schraube zwei Einrastungen gegen den Uhrzeigersinn drehen. Dies ist die Ausgangsposition der sich überlappenden Spannflächen.

Grundabzug: Druckpunktabzug-Einstellung überprüfen. Dann die Federkraft des Abzugstollens mit Hilfe des Einstellteils 27 justieren. Stollenfeder-Schraube 28 etwa eine 1/4 Drehung im Uhrzeigersinn öffnen. Das Einstellteil wird je nach Bedarf nach oben/unten verschoben, beim Verschleben nach oben vergrössert sich die Federkraft. Am Abzug das Abzugsgewicht messen, das etwa bei 500-550 Gramm liegen sollte. Einstellteil durch Drehen der Schraube 28 gegen den Uhrzeigersinn festziehen. Passend ist der Schlüssel Nr 2. des Zubehörwekzeugs. Bild 17.





Etuveto: Laukaisun etuveto-osa säädetään vaihtosarjaan, ja on näin ollen vaihtosarjakohtainen. Vaihtosarjan kiinnityskorvassa olevaa ruuvia 73 vastapäivään kierrettäessä laukaisun etuvedon vastus kasvaa (kuva 18). Työkalupakkauksen avain no. 2. Ruuvin 73 pää (kuusiokolo) vastaa rungon etupäässä olevan ilipaisimen jousen kehtoon 6a (kuva 19), kun vaihtosarja asetetaan paikaileen. Punnitus tehdään aseen ollessa koottuna, jolloin liijasimen tulee kestää:

kal. .22LR vakiopistooli min. 1000 g kal. .22 LR pienoispistooli vapaa kal. .32 Isopistooli min. 1360 g

Etuvedon pituuden säätö: Etuveto-osan pituutta on mahdoliista säätää rungon oikealia sivulla olevasta ruuvista 8. Huom! puoli kierrosta kattaa koko säätöalueen. Etuvetoa ei liipasimesta saa säätää kokonaan pois pleni "henki" (vapaallike) on alna jätettävä. Kuva 20.

Förtrycket: Avfyrningens förtryck ställs in på den växelsatsen och gör alltså individuellt för varje kallber. Skruv 73 i växelsatsens infästningsdel skruvas motsols, varvid förtryckets spänning ökar. Bild 18. Verktygssatsens nyckel nr 2. Skruvens 73 skalle (med sexkantshål) ligger an mot fjäderstädet 6a ända när växelsatsen monterats. Bild 19. Ävvägningen av förtrycket skall göras med vapnet hopmonterat, varvid avtryckaren skall tåla: Kal..22 standardpistol min. 1000 gram.

Inställning av förtryckets längd: Förtryckets längd går att ställa in med skruv 8 på stommens högra sida. Obs! Ett halvt varv på skru ven täcker hela reglerområdet. Förtrycket får Inte regleras helt till noll, en liten fri rörelse måste alltid lämnas kvar. Bild 20.

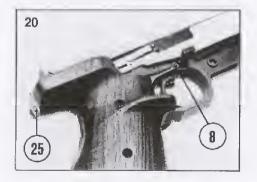
Free pull: The free pull on the trigger is adjusted for the conversion unit and is thus specific to the particular conversion. Turning screw 73 on the attachment lug of the conversion in an anticlockwise causes free pull resistance to be increased. Fig. 18. Tool kit key no. 2. The head of screw 73 (Inset socket head) comes against the spring rest 6a when the conversion is fitted into place. Fig 19. Weight assessment is carried out with the pistol assembled: the trigger should then reguire the following pressures for discharge. cal. .22 LR standard pistol mln. 1000 gms cal. .32 large pistol min. 1360 ams

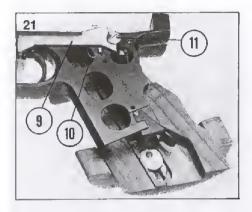
Adjusting the length of free pull: The free pull length can be adjusted by means of screw 8 on the right of the frame. Note: one half turn covers the whole adjustment range. The free pull should not be entirely eliminated; a certain amount of free movement must always be left. Fig. 20.

Vorzug: Der Vorzug des Abzugs wird Im Wechselsatz eingestellt — jeder Wechselsatz hat somit seinen eigenen Vorzug. Dreht man die Schraubge 73 In der Befestlgungsöse gegen den Uhrzeigersinn, vergrössert sich das Vorzuggewicht. Bild 18. Schlüssel Nr 2. der Zubehörwekzeugs, Der Kopf der Schraube 73 (Senkschraube mit Innensechskant) liegt bei eingesetztem Wechselsatz genau auf Federstütze 6a. Bild 19. Das Vorzuggewicht wird mit zusammengesetzter Walfe gemessen und sollte folgende Werte haben:

Kaliber .22 Standarpistole mln. 1000 g Kallber .32 Grosskaliber-Pistole min. 1360 g

Einstellen der Länge des Vorzugwegs: Die Länge des Vorzugwegs kann man mit der Schraube 8 auf der rechten Seite des Griffstückes einstellen. Achtung!! Eine halbe Umdrehung überspannt den gesamten Einstellbereich. Man darf den Vorzug nicht vollständig wegjustieren, etwas "freies Spiel" ist immer zu belassen. Bild 20.





# Olympiapistoolin laukaisun säätö.

Olympiapistoolin laukalsu säädetään alnoastaan alarungosta.

Laukaisutyypin vaihto

Vaihdettaessa aseeseen kal. .22 Short Olympla-vaihtosarja tulee valhtaa laukaisutyyppiä tälle laiille sopivaksi. Irroitetaan vasen kahvan puolikas, työkalupakkauksessa avain no. 3. Klerretään ruuvi 11 irti, vedetään jousen 10 pää ulos tilastaan laukaisutangosta 9. Irroltetaan laukalsutanko nostamalla se kohtisuoraan pinnasta viös. Asetetaan laukalsutangontappi A Ilipasinrungossa olevista rei'istä ylimmäiseen ja painetaan takaisin palkaileen. Asetetaan jousen 10 pää takaisin tangon alapinnassa olevaan relkään ja kierretăn ruuvi 11 paikalleen, Huom! ruuvia 11 klerrettäessä paikalleen tulee tankoa painaa sormella alas, jotta se el jäisi vällin. Kokeiie, että jousi 10 palauttaa tangon yläasemaansa. Kuva 21. Tarvittaessa säädetään etuvedon pituus. Huom! Tarkastetaan, ettel Ilipalsimen jousi 6 aiheuta jousivoimaa ilipaisimelle, kuva 19.

## Inställning av avtryckaren (olympisk pistol)

Avtryckaren I den olympiska pistolen ställs in endast via stommen nedtill.

Byte av ayfyrningstyp

När man på pistolen monterar växelsatsen för Kal. 22 olympisk pistol skall avfyrningstypen bytas så den passar detta slag av vapen. Vänstra sidan av kolven tas loss, med vertygssatsen nyckel nr 3. Skruv 11 tas loss, fjäderns 10 ända dras ut ur läge, avtyckarstången 9 tas loss genom att den lyfts upp vinkeirätt från ytan. Avryckarstångens tapp sätts in i det översta hålet i avtryckarstommen och trycks tillbaka i läge. Fjäderns 10 ända sätts tillbaka I hålet i sångens nedre vta, och skruv 11 skruvas tillbaka på plats. Obs! När skruv 11 skruvas tillbaka skali stången tryckas ned med ett finger för att den Inte skall bli i kläm. Kontrollera att fjädern 10 trycker stången mot sitt övre läge, bild 21. Vid behov inställs förtryckets längd.

Obs! Försäkra, att fjäder för avtryckare 6 upstår ingen kraft mot avtryckaren.

# Adjustment of Olympia pistol firing:

The Ilring of the Olympia pistol is adjusted solely through the frame.

Chancing firing mode

In fitting a cal. .22 Short Olympia conversion, the firling mode should be changed to suit this type of pistol. Remove the left side of the grip with allen key number 3 from the tool kit. Unscrew screw 11, pull out the end of spring 10. The trigger bar is freed from by pulling it up at right angle to the surface. Install the trigger bar pin in the uppermost hole of the trigger leaf and press back into place. Replace the end of spring 10 in the hole in the lower surface of the bar and tighten up screw 11. N.B. When screwing screw 11 into place the bar should be pressed down with a finger to prevent it jamming between the components. Check to see that spring 10 returns the bar to its uppermost position. Fig. 21. If necessary, adjust the length of free pull.

N.B. Check out that the trigger pressure spring 6 doesn't cause any spring forces to

the trigger.

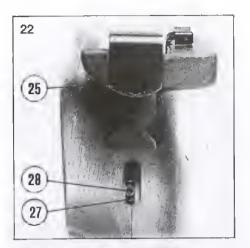
# Abzugseinstellung der Olympiapistole:

Der Abzug der Olymplapistole wird ausschllesslich am Pistolenunterteil eingestellt.

Abzugtyp wechsein

Setzt man in die Waffe den Olympia-Wechselsatz für das Kallber .22 Short ein, muss man auch den zu ihm passenden Abzugtyp elnbauen. Dazu linke Griffschale mit dem Schlüssel Nr. 3 des Zubehörwerkzeugs lösen. Schraube 11 herausschrauben, Kopf der Feder 10 herauszlehen. Abzugstange 9 entfernen, Indem man sie senkrecht zur Oberfläche abhebt. Den Zapfen in das oberste Loch des Abzugträgers stecken und die Abzugstange wieder an Ihren Platz drücken. Kopf der Schraube 10 wleder in das Loch an der unteren Fläche der Abzugstange stecken und Schraube 11 einsetzen und festziehen. Achtung! Beim Festziehen der Schraube 11 die Abzugstange mit dem Finger nach unten drücken, damit sie nicht festgeklemmt wird. Überprüfen, dass die Feder 10 die Abzugstange wieder in Ihre obere Stellung bringt. Bild 21 Bei Bedarf dle Länge des Vorzuaweas einstellen.

Achtung! Bitte kontrollieren, dass die Abzugfeder 6 keinen Spannung gegen den Abzugmacht.



Olympiapistoolin laukaisun säätö

Säädetään virekynnykseen yksi napsu lisää vastapäivään eli kolme napsua yhteensä ruuvista 25. Viretuen lousivoimaa pienennetään siirtämäilä säätöpalaa 27 aiaspäin avaamalla ruuvi 28 myötäpälvään klertäen. Sopivan laukaisupalnon löydyttyä ruuvi 28 kiristetään vastapäivään kiertäen. Kuva 22.

Huom! Haluttaessa laukaisulle joustava valmennus, on se olympla-valhtosarjalla mahdollista, säätämällä vaihtosarjassa oleva ruuvi 73 niin että se vastaa liipasimen jousen kehtoon 6a juuri laukaisuhetkellä.

Inställning av avtrycket (olympisk pistol)

Avlossningströskein ställs in med ett klick mer motsols, alltså sammanlagt tre klick över det läge där hanen inte hålls spänd, med skruv 25. Hanspärrens fjäderspänning minskas genom att reglerstycket 27 flyttas nedåt efter det skruv 28 vridits medsols. När lämplig avtryckskraft har hittats spänns skruv 28

motsols. Blld 22.

Obs! Vill man för avfyrningen få en fjädrande dämpning är detta möjligt med olympiabytesserien, genom att skruv 73 på bytesdelen ställs in så, att det ilgger av mot fjäderstädet 6a precis vid avfyrningen.

Adjustment of firing on the Olympia pistol

Adjust the sear by one click more, anticlock wice, i.e. three clicks altogether on screw 25. The sear adjustment spring force can be lessened by moving the sear spring adjustment piece down after opening screw 28, which is turned clockwise. When a suitable firing weight has been found, screw 28 is tightened anticlockwise, Fig. 22.

N.B. If a springy feel required on the trigger, this can be obtained on the Olympia conversion by adjusting screw 73 so that the spring rest 6a comes up against it exactly at the instant of firing.

Abzugeinstellung der Olympiapistole

Mit der Schraube 25 die Druckpunktabzug-Einstellung eine Einrastung weiterdrehen gegen den Uhrzelgersinn — zusammen also drei Einrastungen. Die Kraft der Stöllenfeder verringert man, indem man das Einstellteil 27 durch Öffnen der Schraube 28 im Uhrzeigersinn nach unten verschiebt. Hat man das passende Abzugsgewicht gefunden, zieht man die Schraube 28 im Uhrezeigersinn fest. Bild 22.

Achtung! Wünscht man eine federnde Dämpfung des Abzuges, kann man dies beim Olympia-Wechselsatz erreichen, Indem man die Schraube 73 des Wechselsatzes so justiert, dass der Federstütze 6a im Abschussmoment genau auf ihr liegt.



## Pistoolin kaliiperin vaihto

TRIACE pistoolin kalipeerit
vakiopistooli, pienoispistooli kal. .22LR
Isopistooli kal. .32 S&W Long Wadcutter
olympiapistooli kal. .22 Short

Katiiperin vaihto

Avataan kiinnitysruuvi 42. Työkalupakkauksen avain no. 5. Irroitetaan vaihtosarja vetämällä sitä eteenpäin. Kuva 23.

Tarkistetaan, että kiinnitettävässä vaihtosarjassa on vastinkumi 74 palkallaan. Sovitetaan jousen 6 pää ruuvin 73 kuusiokoloon (kuva 24) ja työnnetään vaihtosarjan peräosarungon takaosassa olevaan uraan ja katsotaan, että kiinnitysruuvi asettuu tilaansa. Ruuvataan kiinnitysruuvi 42 paikalleen ja kiristetään sopivaan kireyteen.

Laukaisun etuveto-osuus säätyy automaattisesti asennetun vaihtosarjan mukaan.

# Byte av pistolkaliber

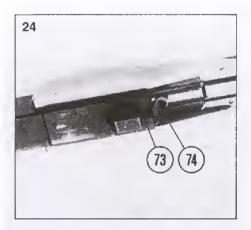
TRIACE-pistolens kaliberalternativ standardpistol kal. .22 LR grovplstol kal. .32 S&W Long Wadcutter olympisk pistol kal. .22 Short

Byte av kaliber

Fåstskruven nr 42 öppnas med nyckel nr 5 i verktygssatsen. Växelsatsen tas loss genom att den dras framåt. Bild 23.

Kontrolleras, att buffertgummit 74 finns på plats i den nya växelsatsen. Fjäderns 6 ända passas i skruvens (bild 24) sexkantshål, och serlens bakre del passas in i spåret i stommens bakre del; fästflänsen skall komma in i läge. Fästskruven 42 skruvas på plats och spänns till lämplig spänning.

Avtryckarens förtryck ställer sig automatiskt in med varje växelsats.



## Changing pistol calibre

TRIACE pistol ceiibres standard pistol cal. .22 LR Center fire pistol cal. .32 S&W Long WC Olympia pistol cal. .22 Short

Calibre changing

Loosen locking screw 42 with key no. 5 in the tool kit. Remove the conversion by pulling it forwards. Fig 23.

Check to see that rubber stopper 74 is in place when installing the conversion. Fit the end of spring 6 into insex socket head screw 73 (fig. 24) and push the rear end of the conversion into the groove in the rear of the frame, making sure that the mounting lug goes into place. Screw screw 42 into place and tighten to a suitable extent.

Free puli is adjusted automatically for the particular conversion.

#### Wechsel des Pistolenkalibers Die Kaliber der TRIACE-Pistole

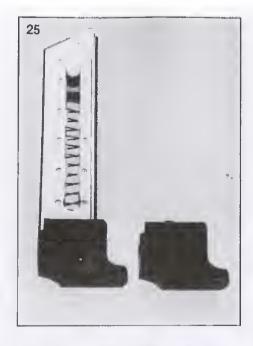
Standardpistole Kaliber .22 LR Gross Kaliber Pistole Kaliber .32 S&W Long WC Schnelifeuerpistole Kaliber .22 Short

#### Keliberwechsel

Halteschraube 42 mit dem Schlüssel 5 des Zubehörwerzeugs öffnen, Wechseisatz nach vorne ziehen und abnehmen. Bild 23.

Überprüfen, dass sich in dem zu befestigenden Wechseisatz der Rückschlaggummi an seiner Stelle befindet. Den Kopf der Feder 6 in die Sechskantöffnung der Schraube 73 einpassen und den Hinterteil des Wechselsatzes in die Rille im Rahmenhinterteil schieben. Sich vergewissern, dass die Befestigungsöse richtig ilegt. Befestigungsschraube 42 einsetzen und mit angemessener Kraft festziehen.

Der Vorzug wird mlt dem Einsetzen des Wechselsatzes automatisch eingestellt.



# TRIACE pistoolin lisävarusteet

TRIACE pistoolin kal. .32 vaihtosarjan iisävarusteena on 6 patruunan Ilpas joka saadaan valhtamalla erikolspohja osa n:o 80 Ilppaaseen. Kuva 25.

# Utrustning till TRIACE-pistolen

Som extra utrustning till TRIACE-pistolens växelsats kal. .32 finns ett magasin för 6 patroner, vilket fås till stånd genom att ett specielit magasinbotten ersätter det vanliga, del nr 80. Bild 25.

# TRIACE pistol accessories

An accessory for the TRIACE pistol cai. .32 conversion is a 6-cartridge magazine which can be obtained by changing the special bottom piate of the magazine. Part no. 80. Fig. 25.

#### Das Zubehör der TRIACE Pistole

Zum Zubehör des Wechselsatzes für Kaflber .32 der TRIACE Pistole gehört ein Magazin für 6 Patronen, das man durch Austauschen des normalen Magazinbodens gegen einen Spezialboden erhält. Teil Nr 80. Bild 25.



Ketso seuraava sivu!

Titte på följende sidan!

See following page!

Bitte, Sehen folgende Biatte!

#### Kal. .32 laukaisutyypin vaihto

Toinen kal. .32 lisävaruste on erikolslilpasinrunko/tanko-yhdistelmä jolla isopistoolin laukalsutyyppi muuttuu (välitys plenenee).

Irroitetaan vaihtosaria ohleen mukaan, avataan vasemmanpuolelsen kahvan klinnitysruuvit ja irroitetaan kahva. Irroltetaan liipasin 4 kiertämällä ruuvi 5 Irti. Irroitetaan laukaisutangon rajoitusruuvi 11 sekä polstetaan jousi 10 tilastaan. Nostetaan laukalsutanko 9 kohtisuoraan pinnasta ylös pols tilastaan. Asetetaan pistooli olkea sivu alustaan tukien kylielleen poistetaan sopivaa (Ø1,9) ulosiyöntlpuikkoa käyttäen lilpasimen aksell 3 tilastaan ja irroltetaan lilpasinrunko 2. Asetetaan tilalle runko/tanko yhdistelmä pujottamalla runko-osa liipasinkaaren puolelta tilaansa tangon osolttaessa ylöspäin. Uloslyöntipuikkoa apuna käyttäen etsitään reikä paikalleen ja lyödään akseli 3 tilaansa. Kuva 26. Kierretään laukalsutanko taakse ja peräosasta nostaen (taivutus) asetetaan peräosa paikalleen. Klerretään ruuvi 11 kilnni (varoen, ettel tanko jää väilin) asetetaan jousi 10 tilaansa. Kokeillaan että se palauttaa tangon yläasemaansa, käännetään pistooli ylösalaisin, asetetaan llipasin uraansa ja asetetaan ruuvi 5 kuusiokoloavaimen avulla paikalleen ja Ilipasimen ollessa halutussa asemassa kiristetään ruuvi. Virltetään sormella vasara, kokeillaan liipasimesta etuvedon pituus, tarvittaessa säädetään etuvedon säätöruuvista 8 sopiyaksi. Asetetaan vasen kahva paikalleen ja kierretään ruuvit kiinni. Asennetaan kai. .32 vaihtosarja ohjeen mukaisesti. Säädetään tarvittaessa laukaisupaino min. 1360 grammaan.

#### Byte av avfyrningstyp, kal. .32

Ett annat extra tillbehör för kal. .32 är en speciell avtryckarstomme/avfyrningsstång, som ger grovpistolen en annorlunda avfyrningstyp (utväxlingen blir mindre). Del nr 77.

Växelsatsen tas loss enligt Instruktionen, kolvens vänstra fästskruvar öppnas och kolven tas loss. Avtryckaren 4 tas loss genom att skruv 5 avlägsnas. Avfyrningsstångens begränsarskruv 11 tas loss och flädern 10 tas ut. Ayfyrningsstången 9 lyfts ut vinkelrätt från ytan. Pistolen läggs med höger sida nedát och avtryckarens axel 3 slås ut med en lämplig utslagningspinne (Ø 1,9) och avtryckarens stomme 2 tas ut. I stället monteras stomme/stångkombinationen så, att stomdelen träs in från avtryckarbågens sida med stången uppåt. Med hjälp av utslagningspinnen sökes hålet upp och axeln 3 slås på plats. Bild 26. Avfyrningsstången vrids bakåt och genom att lyfta (böja) bakdelen läggs denna i läge. Skruv 11 spänns (se till att stången blir inte i kläm), fjädern 10 läggs i läge. Prova att fjädern trycker stången uppåt, pistolen vänds upp och ned, avtryckaren läggs i sitt spår och skruv 5 fästs med sexkantnyckel, och när avtryckaren är I rätt läge spänns skruven. Hanen spänns med fingret, förtrycket kontrolleras och ställs vid behov in med reglerskruven 8. Vänster del av kolven fästs på sin plats och skruvarna spänns. Växelsatsen i kal. .32 monteras enligt instruktionen. Vid behov regleras avtryckskraften till mln. 1360 gram.

#### Changing firing mode with cal. .32:

Another cal. .32 accessory is the special trigger leaf/bar combination with the aid of which the firing mode of the centre fire pistol can be altered (the gap becomes less). Part no. 77.

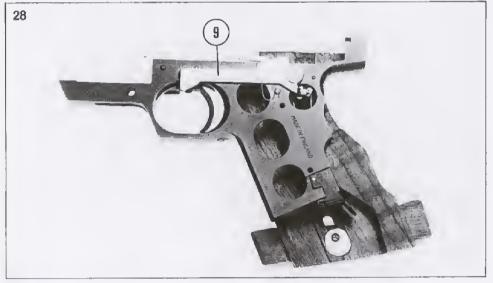
Remove the conversion in accordance with the instructions. Remove trigger 4 by unscrewing screw 5. Unscrew shoulder screw 11 from the trigger bar and remove spring 10. Lift trigger bar 9 vertically from its place. Place the pistol right side down on a firm base, remove trigger pln 3 using a suitable drift (Ø 1.9) and remove trigger leaf 2. Replace with leaf/bar combination by threading the leaf part form the trigger guard side into place with the bar pointing upwards. Using a drift, position the hole correctly and drive pin 3 into place. Fig. 26. Turn the trigger bar backwards and by lifting (bending) the rear end, fit the latter into place. Tighten screw 11 (making sure the bar does not jam in the gap) and place spring 10 in position. Check that it returns the bar to its uppermost position, turn the pistol upside-down, fit the trigger Into its groove and install screw 5 using an allen key; with the trigger in the desired position, tighten up the screw. Cock the hammer with a finger, check the free pull on the trigger and if necessary adjust this by means of adjustment screw 8. Insall the lef side grlp and tighten the screws. Fit the cal. .32 conversion in accordance with the instructions. If necessary adjust free pull to a minimum of 1,360 gms.

#### Wechsel des Abzugtyps beim Kallber .32

Eln weiteres zum Kaliber .32 gehörendes Zubehör ist eine Spezialabzugträger/-stangen-Kombination, mit der man den Abzugtyp der Grosskaliberpistole verändert (die Übertragung wird verkleinert).

Wechselsatz unter Beachtung der Bedienungsanleitung abnehmen. Befestigungsschrauben der linken Griffschalenhälfte lösen und Griffschale abheben. Schraube 5 herausschrauben und Abzug 4 abnehmen. Ansatzschraube 11 der Abzugstange lösen und Feder 19 herausnehmen. Abzugstange 9 senkrecht zur Oberfläche abheben. Plstole mit der rechten Selte nach unten auf eine feste Unterlage legen, mlt einem geeigneten Ausschlagstift (1,9) die Abzugachse 3 herausstossen und den Abzugträger 2 abnehmen. An seine Stelle Träger/Stangenkombination einsetzen, Indem man den Trägerteil von der Selte des Abzugbogens her mit nach oben zelgender Stange in den vorgesehenen Platz schiebt. Mit Hilfe eines Ausschlagstifts die Löcher zur Deckung bringen und Achse 3 einschlagen, Bild 26. Die Abzugstange nach hinten drehen, das hintere Ende anheben (Blegung) und die vorgesehene Stelle einpassen. Schraube 11 festziehen (darauf achten, dass die Stange nicht festgeklemmt wird) und Feder 10 wieder einsetzen. Probieren, dass sie die Stange wieder In die obere Position zurückbringt. Pistole umdrehen, so dass die Unterseite nach oben zelgt, Abzug in seinen Schacht einsetzen und Schraube 5 mit Hilfe des Inbusschlüssels einschrauben und bei gewünschter Stellung des Abzugs festzlehen. Hahn mit dem Finger spannen, am Abzug die Länge des Vorzugwegs überprüfen, falls erforderlich, mlt der Einstellschraube 8 einen passenden Vorzugweg einstellen. Linke Friffschalenhälfte wieder einsetzen und Schrauben festziehen. Wechselsatz für Kaliber .32 einsetzen, dabei Anleltung beachten. Bei bedard Abzugsgewicht von min. 1360 Gramm einstellen.





### TRIACE pistoolin huolto

Jatkuvan käyttövarmuuden takaamiseksi on pistoolia huollettava. Aika-ajoin on ase syytä puhdistaa liasta ja karstasta. Irroitetaan vaihtosaria.

#### Runko

- puhdistetaan runko-osan yläpinta ja syöttönousu liasta.
- tarkistetaan laukaisutangon (9) tolminta (palautus) palnamalla tankoa alas, sen tulee varmasti palautua yläasemaansa
- rungon ylāpintaan ja laukaisutangon korokkeelle laitetaan tippa koneöljyā. Kuva 28.

#### Servicing the TRIACE pistol:

To ensure trouble-free operation over a long period a pistol needs servicing. From time to time dirt and soot must be cleaned off. Remove the conversion.

#### Frame

- ctean the top surface of the frame and the firing ramp
- check the operation of the trigger bar (return) by pressing the bar downwards. It should return positively to its uppermost position.
- apply a drop of machine oil to the upper surface of the frame and the trigger bar platform. Fig. 28,

# Underhåll av TRIACE-pistolen

För att pistolen alltid skall vara i skick bör den få service. Då och då är det också skäl att rengöra den från smuts och slagg. Växelsatsen tas loss.

#### Stommen

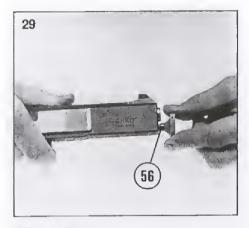
- stommens övre del och mataren rengörs från smuts.
- avfyrningsstångens funktion (återgång I läge) kontrolleras genom att stången trycks nedåt: den skall ofelbart återta sitt övre läge
   Stommens övre yta och avfyringsstångens
- avsats för en droppe olja. Bild 28.

# Wartung der TRIACE Pistole

Um eine ständige Betriebssicherheit zu erreichen, muss man die Pistole warten. Dann und wann sollte man sie reinigen und den Schmutz und Russ entfernen. Wechselsatz abnehmen.

#### Griffstück

- Oberfläche des Griffstückes und Ladeschräge säubern
- Funktion des Abzugstange (Rückführung) durch Herunterdücken überprüfen sie muss sicher in ihre obere Position zurückgleiten.
- Oberfläche des Griffstückes und Abzugstangenerhöhung mit einem Tropfen Maschineöl einölen. Bild 28.



Valhtosarja

- avataan kiinnitysholkki 56 mukana seuraavaila muovisella erikoisavaimella kiertämällä n. 15 kierrosta vastapäivään (varottava jousta). Vedetään jousi ja jousen aluslevy pois tilastaan.
- irroitetaan lulsti vetämällä sitä volmakkaasti taaksepäin, jolloin myös vastinkumi Irtoaa
- puhdistetaan luistin etupinta ja Iskutila karstasta huolellisesti
- todetaan iskuripiikin virheetön toiminta painamalla se eteen, tulee sen varmasti palautua taka-asemaansa
- puhdistetaan plipun pää ylärungossa karstasta
- puhdistetaan pilppu työntämällä puhdas puhdistustuppo peräpäästä pilpun läpi Suihkaus aseöljyä ennen puhdistusta on eduksi!
- kokoonpantaessa on huomattava, että vastinkumi (74) tulee paikalleen. Kuva 24. Palautusjousen asennuksen helpottamiseksi on kiinnitysholkki syytä asettaa muoviseen avalmeen ja sen kanssa yhdessä palnaa jousi tilaansa.

#### Växelsatsen

- fastholken öppnas med den medföljande speciella plastnyckeln så, att den skruvas c:a 15 varv motsols (se upp för fjädern). Fjädern och dess bricka tas ut.
- slutstycket tas ut så, att det dras kraftlgt bakåt, varvid också buffertgummi lossnar.

 slutstyckets främre yta och stötbotten rengörs från slagg omsorgsfullt.

— slagstiftets felfrla funktion kontrolleras, när det trycks framåt skall det alltid återta sitt bakre läge.

- pipans ända i övre stommen rensas från siagg

pipan putsas genom att en ren rengöringstuss trycks Igenom den bakifrån.
 En liten dos vapenolia före rengöringen hjäl-

per!

— vld monteringen skall man se till, att buf-

fertgummit 74 kommer med. Bild 24. För att göra monteringen av returfjädern så lätt som möjlig är det skäl att lägga in fästholken i plastnyckeln och sedan trycka in dem tillsammans mot fjädernspänningen.

#### Conversion unit

- using the plastic tool provided with the conversion unit undo the recoil spring fixing nut 56, turning this approx. 15 turns in an anticlockwise direction (watch the spring!). Pull out the spring and its plate.
- remove the slide by pulling it forced backwards, allowing the rubber stopper to come out as well.
- carefully clean all soot from the front surface of the slide and the firing chamber.
- check that the firing pin functions properly: when pushed forwards, it should return properly to its rear position.
- clean all soot form the end of the barrel in the slide and barrel frame.

- clean the Inside of the barrel by pushing a cleaning rod through it from the rear end.
  - Spraying with gun oil before cleaning will help!
- when reassembling, make sure that the rubber stop 74 goes into place properly. Fig. 24. To facilitate installation of the return spring, the recoil spring fixing nut should be fitted with the plastic tool and with this the spring is pressed into place.

Wechselsatz:

- Befestlgunshülse 56 mit dem mitgelieferten Spezialschlüssel aus Kunststoff etwa 15 Umdrehungen gegen den Uhrzeigersinn öffnen (darauf achten, dass die Feder nicht beschädigt wird). Feder und Federauflage herauszlehen
- Schlitten kräftig nach hinten herausziehen — der Rückschlaggummi löst sich dabei ebenfalls
- Vorderseite des Schlittens und Schlagbolzenlager sorgfältig vom Russ säubern
- die einwandfrele Funktion des Schlagbolzenstifts überprüfen, indem man ihn nach vorne schiebt und loslässt — er muss wieder sicher nach hinten gleiten
- Mündung im Laufgehäuse vom Russ säubern
- Lauf säubern, Indem man einen sauberen Laufrelniger von hinten durch den Lauf schiebt
- Ein Spritzer Waffenöl vor der Reinigung ist immer von Vorteil!
- beim Zusammensetzen der Waffe darau achten, dass man den Rückschlaggumml 74 wieder einsetzt. Bild 24. Zur Erleichterung des Einsetzen der Rückholfeder sollte man die Befestigungshülse mit dem Kunsttoffschlüssel fassen und mit beiden zusammen die Feder hineinschieben.

30



Lipas

 Ilpas on hyvä purkaa poistamalla nasta ja puhdistaa kuori sisältä puhtaaila puhdistustupolla. Kuva 30.

Magasinet

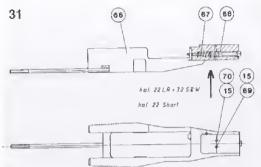
— det är ibland bra att öppna magasinet genom att mässingsstiftet tas loss så att magasinet kan rengöras Invändigt med en ren rengörlngstuss, Bild 30.

Magazine

 it Is a good Idea to take the magazine down occasionally by removing the peg. Clean the Inside of the casing using a cleaning wad. Fig. 30.

#### Magazin

 es empflehlt sich, das Magazin dann und wann durch Herausziehen des Stiftes zu zerlegen und es von Innen mit einem Wattebausch zu säubern. Bild 30.



iskurin vaihto

Lyödään sopivalla tuurnalla (Ø1,9) Iskurin lukitustapit 15 ja 70 kal. .22 LR + .32 S&W ja 69 ja 15 kal. .22 Short ulos alhaalta kuvan nuolen suuntaan lyöden. Iskuri 67 purkautuu jousineen 68 takakautta ulos. Kuva 31.

Kokoonpantaessa on huomioitava iskurin palautusjousen kunto sekä luistia ylärunkoon aseteltaessa vastimen kunto (viallista vastinta ei kannata laittaa, vaan vaihdetaan uusi).

Byte av slagstilt

Med en lämplig dorn (Ø 1,9) slås slagstiftets låstappar 15 och 70 kal. .22 LR + .32 S&W, samt 69 och 15 kal. .22 Short ut över vägen med slag underlifan, enligt pllen på bilden. Slagstlitet 67 kommer inklusive fjäder 68 loss bakvägen. Bild 31.

När slagstiftet monteras är det skäl att observera returfjäderns skick, och när sliden monteras i övre stommen buffertens skick. (en defekt buffert är det inte lönt att lägga in, utan en ny läggs in i stället). Chenging the firing pin

Knock out the firing pin locking pins using a sultable drift (Ø 1.9), working from below in the direction of the arrow. These are nos. 15 and 70 on the cal. .22 LR and .32 S&W, and nos. 15 and 69 with the cal. .22 Short. The firing pin 67 and its spring 68 will come out towards the rear. Fig. 31.

When reassembling, the condition of the return spring should be given attention. Again, when installing the slide in the slide and barrel frame, the condition of the stop should be examined (a worm stop should not be replaced; obtain a replacement).

Schlagboizenwechseln

Mit einem geeigneten Ausschlagstift (Ø 1,9) die Verriegelungsbolzen des Schlagbolzens (15 und 70 bei Kallber .22 Lr + .32 S&W und 69 und 15 bei Kallber .22 Short) von unten nach oben in Pfeilrichtung ausschlagen. Der Schlagbolzen 67 springt zusammen mit der Feder 68 nach hinten heraus. Bild 31.

Beim Zusammensetzen ist auf den Zustand der Rückholfeder, beim Einsetzen des Schilttens in den Oberfeil auf den Zustand des Rückschlagstoppers zu achten (einen schadhaften Stopper sollte man nicht einsetzen, sondern austauschen).

Viretuen lousen valhto

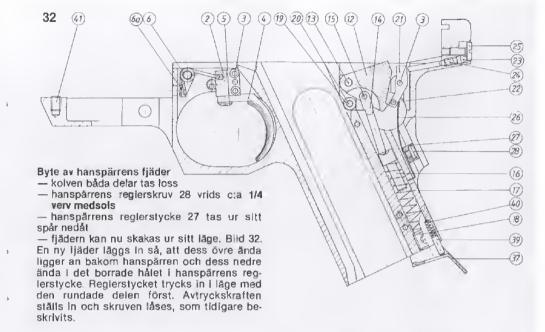
- Irroltetaan molemmat kahvat

- kierretään viretuen säätimen ruuvia 28 n. 1/4 kierrosta myötepäivään

- vedetään viretuen säädin 27 urasta alaspäin pois tilastaan

jousi tulee ravistamalla pois tilastaan. Ku-

Asetetaan uusi jousi tilaansa niin, että jousen yläpää asettuu viretuen taakse ja alapää säätöpalan tilassa olevaan poraukseen. Säätöpala työnnetään tilaansa pyöristetty pää edellä. Säädetään laukalsupaino ja lukitaan ruuvi, kuten aiemmin on neuvottu.



Changing the sear spring

- loosen both grips.

 turn the sear spring adjustment screw approx. 1/4 turn in a clockwise direction.

 pull the sear spring adjustment piece downwards out of its place.

the spring should come out by shaking.
 Fig 32.

Install a new spring such that the upper end of the spring comes behind the sear and the lower end falls in the slot in the adjustment piece. The sear spring adjustment piece is pushed into piace rounded end first. The trigger-pull-weight is adjusted and the screw tightened up as explained above.

Auswechsein der Abzugstollenfeder

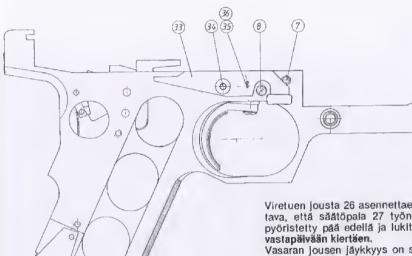
- beide Griffschalenhälften lösen

Abzugstollenfeder-Schraube 28 etwa 1/4
 Umdrehung im Uhrzeigersinn drehen

 Einstellteil des Abzugstollens nach unten herausziehen

durch Schütteln fällt die Feder heraus. Bild

Neue Feder einsetzen. Das Oberteil der Feder hinter den Abzugstollen schleben und den unteren Teil in die Bohrung im Schacht des Einstellteils. Das Einstellteil mit dem abgerundeten Ende voraus einschleben. Abzuggewicht einstellen und Schraube, wie erläutert, blockleren.



# Asennusohjeita

Laukaisutangon jousen 10 tulee oikein asennettuna palauttaa tanko varmasti ylä- ja etuasemaansa.

Raioitusruuvla 11 asennettaessa on huomattava, että se ei estä laukaisutangon llik-

Ruuvia paikalleen klerrettäessä tulee tangon olia alas painettuna. Kuva 34.

Etuvedon säätöruuvia (8) el saa kiertää Ilian syvälle (ottaa kierreosaltaan kiinni liipasinrunkoon). Šäädettäessä etuvetoa on hyvä vetää Ilipasimesta, jolloin klertäminen helpottuu, elkä ruuvi vioitu. Kuva 33.

Viretuen jousta 26 asennettaessa on huomattava, että säätöpala 27 työnnetään tilaansa pyöristetty pää edellä ja lukltaan ruuvista 28

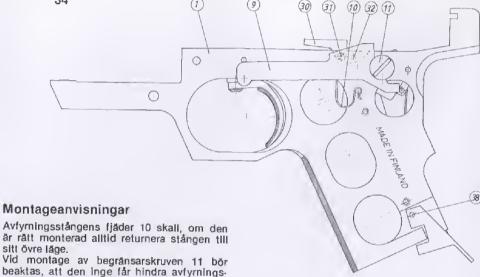
Vasaran jousen jäykkyys on sopiva, kun säätöruuvi 18 on tasan kahvan alapinnan kanssa.

Vasaran vastin (19) asennetaan palkalieen Ilppaan tilan puolelta.

Viretuen säädintä asennettaessa on huomioitava työjärjestys. Säädin jousineen 23 ja 24 palnetaan tilaansa niin syvälle, että varressa oleva ura tulee sidekappaleen etupuolelta näkyviin. Ruuvitaltalla urasta tukien pidetään säädin tässä asennossa ja ruuvataan säätöruuvi 25 tilaansa. Purettaessa toimitaan samoin päinvastaisessa järjestyksessä. Kuva 32.

#### Takuu

Sako Triace pistoolilla on 1 vuoden takuu valmistus- ja materlaallvikojen suhteen. Aslakas tolmittaa aseen Sakoon tai edustajalie koriattavaksi maksaen itse postl- ym. maksu. Sako palauttaa aseen postitse postivapaasti, jos kysymyksessä on takuukoriaus.



är rätt monterad alltid returnera stången till sitt övre läge.

Vid montage av begränsarskruven 11 bör beaktas, att den inge får hindra avfyrningsstångens rörelser.

När skruven skruvas på plats skall stången vara tryckt nedát.

Ställskruven för förtrycket (8) får inte skruvas allför långt in (så att de gängade delen tar I avtryckarstommen). När förtrycket ställs in är det bra att trycka på avtryckaren: detta gör skruvandet lättare, och skruven skadas Inte, Bild 33.

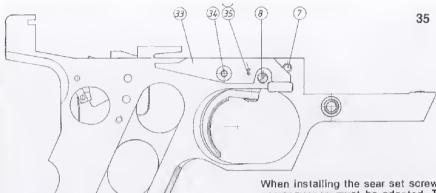
När hanspärren monteras skall arbetsmomentens ordningsföljd lakttas. Regierstycket med fjäder skall tryckas I läge så djupt. att spåret i skaftet syns framför bindstycket. Med en skruvmeisel hålis stycket I läge medan reglerskruven 25 skruvas in. När vapnet tas i delar görs detsamma i omvänd ordning. När hanspärrens fjäder 26 monteras bör man beakta, att reglerstycket 27 trycks i läge med den rundade sidan förs samt låses med skruven 28 som vrids motsois.

Hanen fjäder har rätt spänning, när reglerskruven 18 ligger precis i nivå med kolvens

Hanens buffert 19 sätts på plats genom magasinöppningen, Bild 32.

#### Garanti

Sako TRIACE-pistolen har 1 års garanti mot fabrikations- och materialfel. Kunden tillställer Sako eller dess representant vannet för reparation, och skall därvid själv betala postm.fl. avgifter. Sako återsänder vannet per post franko, om det är fråga om en garantireparation.



Installation guide

When properly fitted, the trigger bar spring 10 should return the bar positively to the upper and forward position.

When fitting the shoulder screw 11, it must be ensured that the screw does not interfere with firing.

When tightening the screw into place, the bar should be pressed down. Fig. 36.

The free pull set screw should not be tightened too far (the threaded part will foul the magazine casing). When adjusting free pull it is a good idea to pull on the trigger aiding turning and preventing the screw becoming damaged. Fig. 35.

When installing the sear set screw, the proper sequence must be adopted. The adjuster, together with its spring 23 and 24 is pushed into place so far that the groove on the stem is visible from in front of the holding piece. Using a screwdriver in the groove to give support, the adjuster is kept in this position and the set screw 25 is screwed into place. Dismantling is the same procedure in reverse.

When installing the sear spring 26, it must be ensured that the adjustment piece 27 is pushed into place rounded end first, and the screw 28 locked by turning it anticlockwise.

ten drücken, Bild 36.

henfolge elnhaiten.

Schraube verhindert, Bild 35,

Die Einstellschraube der Vorzugwege nicht

zu tief einschrauben (sie stösst dann mit

dem Gewindeteil an den Abzugträger). Es

empflehlt sich, beim Einstellen des Vorzu-

ges am Abzug zu ziehen, was das Einschrau-

ben erleichtert und eine Beschädigung der

Beim Einsetzen des Einstellbolzens des

Stollens ist die Reihenfolge der einzelnen

Schritte zu beachten. Den Einstellbolzen zu-

sammen mit der Feder 23 und 24 so tlef

ins Bolzenlager einschieben, dass die Rille

am Stiel auf der Vorderseite des Verbindung-

stücks sichtbar wird. Mit einem Schrauben-

zieher, den man in der Rille anlegt und abs-

tützt, den Einstellbolzen In dieser Position

halten und die Höhenelnstellschraube (25)

einschrauben. Beim Herausnehmen des Ein-

stellbolzens muss man die umgekehrte Rei-

The stiffness of the hammer spring is correct when the set screw 18 is level with the lower surface of the grip.

The hammer stopper 19 is Installed via the magazine chamber. Fig. 32.

#### Guarantee

Sako TRIACE pistols carry 1-year guarantee in respect of workmanship and materials. The customer should forward the pistol to Sako or its agent for repair purposes, paying the cost of postage, etc., himself. In the case of a repair under guarantee, Sako will return the pistol by post free of postal charges.



Beim Einsetzen der Stollenfeder darauf achten, dass man das Einstellteil mit dem abgerundeten Ende voraus einschiebt und durch Drehen der Stollenfeder-Schraube gegen den Uhrzeigersinn verrlegelt.

Der Hahn ist passend gespannt, wenn die Einstellschraube 18 glatt mit der Unterfläche der Griffstückes abschliesst.

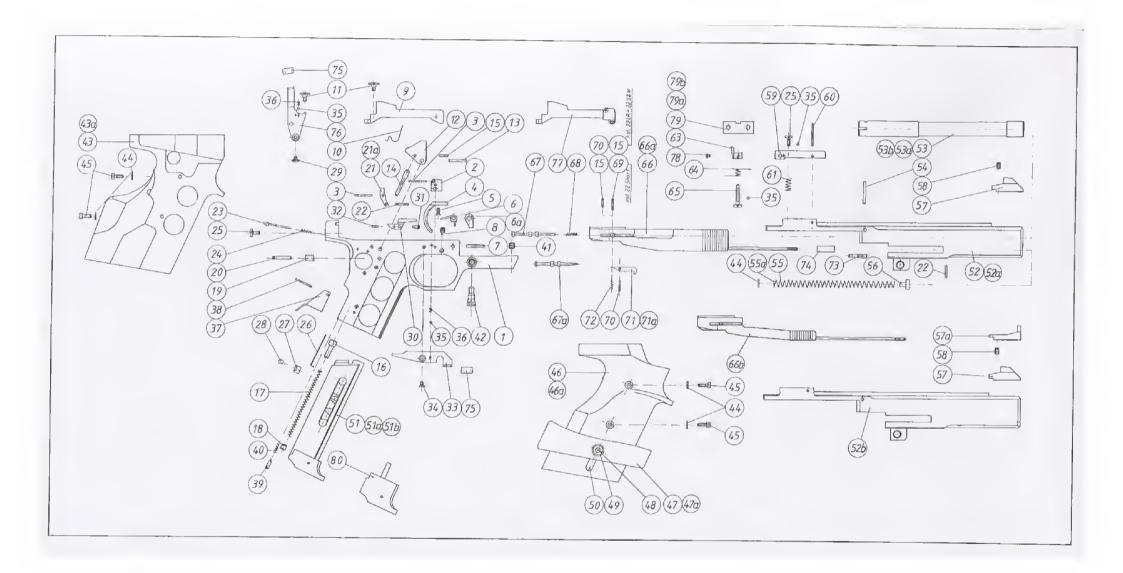
Den Rückschlagring des Hahnes (19) vom Magazinschact aus aus einsetzen, Bild 32.

#### Garantie

Sako gewährt auf herstellungs- und Materialfehler der TRIACE Pistolen eine einjährige Garantie. Der Kunde schickt die Waffe auf elgene Rechnung zur Reparatur an Sako oder unseren jeweiligen Werksvertreungen. Sako liefert die Waffe per Post zurück und übernimmt die Portokosten, wenn es sich bei der Reparatur der Waffe um eine Garantieleistung gehandelt hat.

No	Koodi	SUOMI	SVENSKA	ENGLISH	DEUTSCH
1 2 3 4 5	3241206 3241256 4471192 3241235 4451006	Runko LijpasInrunko Lleričsokka 2 x 16 Llipasin Skolnruuvi	Stornme Stomme för avtryckare Stitt 2 x 16 Avtryckare Insex-skruy M 3 x 6	Frame Trigger teat Pin 2 x 16 Trigger Insex socket head screw	Grittstück Träger für Abzug(Abzugblatt) Zylindersilft 2 × 16 Abzug Innen-Sechskantschraube
6 6a 7 8	3241240 3241234 4473376 3241241 224202	Liipasimen jousi Liipasinjousen kehto Joustosokka 3×16 Etuvedon säätöruuvi Laukaisutanko	Fjäder för avfryckare Fjäderstöd Fjäderslitt 3 x 16 Förtryckets inst.skruv Avfryckarstång	Trigger pressure spring Spring rest Pin 3 x 16 Set screw of free pull Trigger bar	Abzugteder Federstütze Spannhülsen 3 x 16 Schraube dee Vorzugweges Abzugstange
10 11 12	3241239 3241255 3241208	Laukaisutangon jousi Rajoitusruuvi Vasara	Fjäder för avtryckarstång Ansatsskruv Hane	Trigger bar spring Shoulder screw Hammer	Abzugsfangen Feder Ansatzschraube Hahn
13	4471453	Lieriösokka 3 × 16	\$tit1 3 × 16	Pln 3 × 16	Zylinderstift 3 x 16
14 15 16 17	3241210 4471191 3211212 3241213 4452650	Vasaran kara Lierlösokka 2 × 8 Työnnin Iskujousi Pidätinruuvi M 8 × 8	Stång för hane Stift 2 × 8 Slagfjäderstyming Slagfjäder Stoppskruv M 8 × 6	Hammer rod Pin 2×8 Pusher Main spring Main spring set screw	Hahnstange Zylinderstitt 2×8 Hahnstangen Vorschieber Schlagfeder Gewindestift M 8×8
19 20 21 21a 22	3241229 3241230 3241220 4473210	Vesaran vastin Uratappi Viretuki Viretuki varmisfinmalli Joustosokka 2 × 12	Buffert för hane Stift Henspärre Hanspärre med säkring Stift 2 × 12	Hammer stopper Pin Sear Sear with safety Pin 2 x 12	Rückschlagring des Hahnes Zylinderstift Abzugstollen Stollen mit Sicherung Spannhülsen 2×12
23 24 25 26 27	3241223 3241224 3211709 3241826 3215227	Viretuen säädin Viretuen säätimen jousi Säätöruuvi Viretuen jousi Säätöpala	Hanspärrens reglerstycke Fjäder lör reglerstycke Instälningskruv, högväg Hanspärrens tjäder Inställnings del	Sear adjustment piece Sear adjustment spring Adjustment screw Sear spring Sear spring adjust.piece	Einstellbolzen für Stollen Feder für Einstellbolzen Höhen Verstell Schraube Stollenfeder Stollenfeder Einstelltell
28 29 30 31 32	3211226 3241423 3241232 4452150 4473140	Säätöpalan ruuvi Olakeruuvi Uloshettäjä 6-kolopidälinruuvi M 3×6 Joustosokka 1,5×6	Skruv för Inställnings del Ansatsskruv Ulkastare Insex-stoppskruv M 3×6 Fläderstift 1.5×6	Sear spring adjust screw Shoulder screw Ejector Insex pocket sel screw Pin 1,5 × 6	Stollenfeder-Schraube Ansatzschraube Auswerfer Innen-Sechskanischraube Feder-Klemstift 1,5 x 6
33 34 35 36	2241251 4441450 451841Z 3241424	Luistinoidätin Uppok. 6-koloruuvi M 3×4 Hytmikuuta Ø 2 mm Rytmikuulan jousi	Hållaspak för sliden Försenktskruv med sexkant hål M 3 × 4 Kula Ø 2 mm Kutans fjäder	Bolt hold open lever Countersunk Insex screw M 3 × 4 Click ball Ø 2 mm Spring for click ball	Verschfusshebel für Schlitter Senkschraube mit Innenschechskant M 3 × 4 Rastkugel Ø 2 mm Rastfeder
37 38 39	3241245 4471190 3211246	Lippaan saipa Lieriösokka 2 × 16 Lippaan saivan jousen tappi Lippaan saivan jousi	Magasinspärr Stift 2×16 Stift för tjäder tör magasinspärr Fläder för magasinspärr	Magazina cetch Pin 2 x 16 Magazine catch spring plunger guide Magazine catch spring	Magazinhalter Zylinderstift 2 x 16 Sillt für Magazinhalter Feder Feder lür Magazinhalter
41	4452270	6-kolo pld,ruuvi M 4 x 6	Insex-stoppskruv M 5 x 6	Insex socket set ecrew	Innen-Sechskantschraube
42	3211250 3241600	Klinnitystappi Kahva vasen, olk. kät.	Fästerskruv för system Kolv vänster, högra handen	M 5 × 6 Mounting screw  Grip left, right handed	M 5 × 6 Halteschreube für Wechsel system-Inbus Griffschalenhällte Rechts
43	324 1600	Kaliya yasen, oik. kat.	Trott variation in great		für Rehtshand
43a	3241601	Kahva vasen, vas. kāt.	Kolv vänster,vänstra handen		Gritfschalenhälfte Rechts für Linkshand Schelbe Ø 3.Z mm
44	4434150 4441400	Alustevy Ø 3,2 mm 6-keloruuvi M 3 × 8	Bricka Ø 3,2 mm Insex-skruv M 3 x 8	Wascher Ø 3,2 mm Insex socket head screw	Innen-Sechskantschraube

No	Koodt	SUOMI	SVENSKA	ENGLISH	DEUTSCH
46	3241605	Kahva olkea, olk, kāt.	Kolv höger, högra handen	Grip right, right handed	Grittschalenhälfte Links für
	3241601	Kahva olk, vas. kät.	Kolv höger, vänatra handen	Grip right, left handed	Rehtshand Griffschetenhältte Links für
	3241608	Alatuki oik, kät.	Handstöd, högra handen	Palm rest for right handed	Linkshand Handbellenautlage, Rechts H
46 49 50 51	3241610 4451014 4434155 3241611 2241502	Alatuki ves. kāt. 6-koloruuvi M 5 x 16 Aluslevy Ø 5,3 mm Mutterllevy Elpas .32 S&W Long WC	Handstöd, vänstra handen Sexkanthåtskruv M 5 × 16 Bricka Ø 5,3 mm Mutterskriva Magasin . 32 S&W Long WC	Paim rest tor lett handed Hexagon socket head screw Wascher Ø 5,3 mm Nut disc	Handballenautlage, Links H Innen-Sechskantschraube Schelbe Ø 5,3 mm Mutterschelbe Magazin .32 S&W Long WC
51b 52 52a 52b	2241501 2241500 3241317 3241306 3241305	Lipas .22LR Lipas .22 Short Ylårunko .32 S&W Long WC Ylårunko .22 LR Ylårunko .22 Short	Magasin , 22 LR Magasin , 22 Short Stomme .32 S&W Long WC för plpa .22 LR och slid .22 Short	Magazine .22 LR Magazine .22 Short Silde and .32 S&W Long WC barrel .22 LR frame .22 Short	Magazin .22 L.f.b. Megazin .22 Kurz System-Gehäuse .32 S&W für Lauf und .22 L.t.b. Schiltten .22 Kurz
53b 54 55	3231190 3221101 3215100 4471455 3241313	Pilippu .32 S&W Long WC Pilippu .22 LR Pilippu .22 Short Lteriosokka 3 x 20 Luislin palautusjousi	Pipa .32 S&W Long WC Pipa .22 LR Pipa .22 Short Stift 3 x 20 Rekylfjåder	Barrel .32 S&W Long WC Berrel .22 LR Barrel .22 Short Pfn 3 × 20 Recoll spring	Lauf .32 S&W Long WC Lauf .22 L.f.b. Lauf .22 Kurz ZylInderstift 3 × 20 Vorholfeder
56 57 57b	3211313 3221314 3241721 3201721 4452151	Luistin palautusjousi .22 S Klinnityshoikki Jyvä 4 mm Jyvä .22 Shert 6-kolopidätinruuvi M 3 x 6	Rekylfjäder .22 Short Mutter tör rekyltjäder Korn 4 mm Korn .22 Short Stoppskruv med sexkanthål	Recoil spring .22 Short Recoil spring fixing nut Bead 4 mm Bead .22 Short Hexagon socket set screw	Vofholteder .22 Kurz Mutter für Vorholfeder Korn 4 mm Korn .22 Kurz Innen-Sechskantschraube
60 61 63 64	3215706 3211707 3211711 3241712 3241710	Tähtäintanko Tähtäintangon akselt Tähtäintangon jousi Hahlolevy Hahlolevynjousi	Siktstång Stilt för elktstång Fjåder för siktstång Siktskivahåtlare Fjäder för siktskivahållare	Sight bar Sight ber spindle Sight bar sprtng Rear sight leaf Rear sight leaf spring	Visierstange Achse der Visierstange Feder der Visierstange Visierblatträger Visierblatt
66 66a 66b 67	3215714 3241321 3241320 3241310 3231325	Sivusāātēruuvi Luisti .32 S&W Long WC Luisti .22 LR Luisti .22 Shori Iskuri .32 S&W Long WC	Instälningskruv, sidväg Stufstycke .32 S&W LongWC Slutstycke .22 LR Slutstycke .22 Short Tändstift .32 S&W Long WC	Windage screw Slide .32 S&W Long WC Slide .22 LR Slide .22 Short Firing pln3Z S&W	Visierregullerungschraube Schlitten .32 S&W Long WC Schlitten .22 L.1.b, Schlitten .22 Kurz Schlagbolzen .32 S&W Long WC
68	3211325 3211326 4471165	Iskurf .22 LR & Short Iskurin palautusjousi Lieriösokka 2×6	Tändstift .22 LR&Short  Tändstiftjäder Stift 2×6	Firing pin .22 LR and Short Firing pin return spring Pin 2×6	Schlagbotzen .22 L.f.b. und Kurz Schlagbotzenfeder Zylinderstift 2 x 8
72 73	4471170 3231330 3211330 3211332 6505347	Lleriðsokka 2 x 10 Ulosvetājā .32 S&W Ulosvetājā .22 LR & Short Ulosvetājān jousf Lauk, paineen säätör,	Sittt 2 x 10 Utdragåre .32 S&W Long Utdragåre .32 LR&Short Fjäder för utdragåre Stoppskruv med sexkanthål	Pin 2 × 10 Extractor .32 S&W Long WC Extractor .22 LR end Short Extractor spring Hexagon socket set screw	Zylinderstiff 2 × 10 Auszieher .32 S&W Long WC Auszieher .32 L.f.b, und Kurz Auszieherfoder Innen-Sechskantschraube
75 76 77	3241308 3241422 2241253 2241249	Vastinkumi Muovinuppt Varmistin Laukaisutanko + Iilpasinrunko .32 S&W	Buffert gummi Plastknopp Säkring Avtyringstång + stomme för avtryckare .32 S&W	Slopper (rubber) Plastic head Sefety Trigger bar + trigger leat .32 S&W	Rückschleggurmil Kunststoft knopf Sicherung Unterbrecher + Gehäuse für Abzug .32 S&W
79 79a 79b	4445140 3241717 3241718 3241719 3241710	Ruuvi M 2,5 × 3 DIN 84 Hehlon peltelevy, 3,2 mm Hahlon peltelevy, 3,6 mm Hahlon peltelevy 4,0 mm Lippaan pohja 8 patr. ,32	Skruv M 2,5 x 3 DIN 84 Siktskiva 3,2 mm Siktskiva 3,6 Siktskiva 4,0 mm Båtten för magas n 6patr32	Screw M 2,5 x 3 DIN 64 Rear sight blade 3,2 mm Rear sight blade 3,6 mm Rear sight blade 4,0 mm Magazine bottom 6 cart. 32	Zylinderschraube M 2,5 × 3 VIslerblatt 3,2 mm VIslerblatt 3,6 mm VIslerblatt 4,0 mm Boden des Magazines 8,Patr.





Muistiinpanoja Anteckningar Notes Notizblatt

38



# Sako

# **SAKO-VALMET OY**

Riihimäen tehdas PL 180, 11101 Riihimäki 10 PUH. 914-7431 TEL. + 358 147431 TELEX 15-323 Sarif SF, TELEFAX 914-32683

# FINLAND

# **SAKO-VALMET OY**

Riihimäen tehdas PL 180, 11101 Riihimäki 10 PUH. 914-7431 TEL. + 358 147431 TELEX 15-323 Sarif SF, TELEFAX 914-32683



Visumark Oy/Galvox Oy 1987